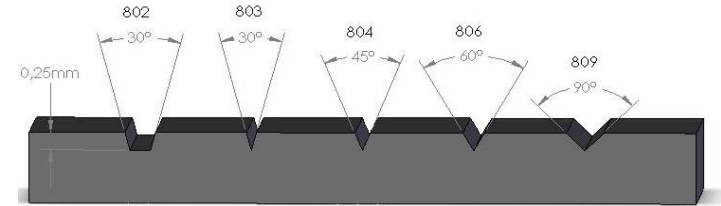


<b>Customer</b>				<b>HPTec</b>
<b>Material</b>				<b>FR4</b>

**HPTec 80X series:**



Typ	801			802 & 803			804			806			809		
Point ang.	22°			30°			45°			60°			90°		
working-depth	spindle speed	feed rate	width of the slot	spindle speed	feed rate	width of the slot	spindle speed	feed rate	width of the slot	spindle speed	feed rate	width of the slot	spindle speed	feed rate	width of the slot
[mm]	[1/min]	[m/min]	[mm]	[1/min]	[m/min]	[mm]	[1/min]	[m/min]	[mm]	[1/min]	[m/min]	[mm]	[1/min]	[m/min]	[mm]
0,1	60000	0,8	0,04	60000	1,0	0,05	60000	1,4	0,08	60000	2,0	0,12	60000	2,7	0,20
0,2	60000	0,7	0,08	60000	0,9	0,11	60000	1,3	0,17	60000	1,8	0,23	60000	2,5	0,40
0,3	60000	0,6	0,12	60000	0,8	0,16	60000	1,1	0,25	60000	1,6	0,35	60000	2,2	0,60
0,4	60000	0,6	0,16	60000	0,8	0,21	60000	1,1	0,33	60000	1,6	0,46	60000	2,2	0,80
0,5	60000	0,5	0,19	60000	0,7	0,27	60000	1,0	0,41	60000	1,4	0,58	60000	1,9	1,00
0,6	60000	0,5	0,23	60000	0,7	0,32	60000	1,0	0,50	60000	1,4	0,69	60000	1,9	1,20
0,7	60000	0,5	0,27	60000	0,6	0,38	60000	0,8	0,58	60000	1,2	0,81	60000	1,6	1,40
0,8	60000	0,4	0,31	60000	0,5	0,43	60000	0,7	0,66	60000	1,0	0,92	60000	1,4	1,60
1,0	60000	0,4	0,39	60000	0,5	0,54	60000	0,7	0,83	60000	1,0	1,15	60000	1,4	2,00
1,2	60000	0,3	0,47	60000	0,4	0,64	60000	0,6	0,99	60000	0,8	1,39	60000	1,1	2,40
1,5	60000	0,3	0,58	60000	0,4	0,80	60000	0,6	1,24	60000	0,8	1,73	60000	1,1	3,00

Remark:

The width of the slot is calculated.  
Usually the slots are slightly wider.

